PAT-NO:

JP362171427A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62171427 A

TITLE:

STATOR FOR ROTARY ELECTRIC MACHINE

PUBN-DATE:

July 28, 1987

INVENTOR-INFORMATION: NAME HAGIWARA, TOSHIAKI NUMAKUNAI, ITSUO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HITACHI LTD

N/A

APPL-NO: JP61

ЛР61010192

APPL-DATE:

January 22, 1986

INT-CL (IPC): H02K003/48, H02K003/34

ABSTRACT/PURPOSE: To reduce the abrasion of the coil insulating layer of a stator coil due to thermal expansion or contraction, by forming slot liners with the two layers of a coil side slot liner on the stator coil side and a core side slot liner on the stator core side.

CONSTITUTION: A stator is provided with a stator core 1, a stator coil 2 inserted into the slot of the stator core 1, slot liners 3a inserted between the stator core 1 and the stator coil 2, and the like. The slot liners 3a are formed with the two layers of a coil side slot linear 3a<SB>1</SB> on the stator coil 2 side and a core side slot liner 3a<SB>2</SB> on the stator core 1 side. Slots 9 are arranged on the wall surface of the coil side slot liner 3a<SB>1</SB>, and the wall surface is treated with lubricant 10. As a result, the abrasion of the coil insulating layer of the stator coil due to thermal expansion or contraction is reduced.

COPYRIGHT: (C)1987,JPO&Japio

⑬日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

四公開特許公報(A)

昭62-171427

@Int.Cl.

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和62年(1987)7月28日

H 02 K 3/48 3/34 7429-5H C-7429-5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

図発明の名称 回転電機の固定子

②特 頤 昭61-10192

②出 類 昭61(1986)1月22日

仰発明者 萩原

利 明

日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立工場

内

⑩発明者 沼宮内 五雄

日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立工場

内

⑪出 頤 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

羽代 理 人 弁理士 小川 勝男 外2名

m #

発明の名称 回転電機の固定子

特許請求の範囲

1. 固定子鉄心と、この固定子鉄心のスロント内に挿入された固定子コイルと、これら固定子コイルと固定子鉄心との間に挿入されたスロットライナーを協定の固定子にイル側のコイル側スロットライナーと、2 DEで形成の側のの鉄心側スロットライナーとの2 DEで形成のの鉄いが記コイル側スロットライナーを、その整面に入る2 DEで扱いるとは、かつ潤滑材で処理したことを特徴とする回転電機の固定子。

2. 前記調滑材が乾性調滑材、半導電性添加材の 少なくとも前記乾性調滑材である特許請求の範囲 第1項記載の回転電機の固定子。

発明の詳細な説明

(発明の利用分野)

本発明の回転電機の固定子に関するものである。 (発明の程景) 第4回には回転電機の固定子の従来例が示されている。同國に示されているように固定子は固定子鉄心1のスロット内に対入された固定子コイル2、これら固定子鉄・1との間に挿入されたスロットライナー、3等を備えている。なお同國において4はスロット原用ライナー、5は周間ライナー、6はウェッジ下用調整ライナー、7はウェッジ、8はコイル組織層である。

このように構成された回転電機の固定子で固定子鉄心1のスロット内の固定子コイル2は、選上昇の強制力や選転による選皮上昇の強力がはスロット外にも伸びる熱度といるといる。また、固定子コイル2の然体額による外域組織層とスロット。コイル総線層との単額により、コイル総線層との単額により、コイル総線層との単額により、コイル総線層との単額により、コイル総線層との単額により、コイル総線層との単額により、コイル総線層との単額により、コイル総線層との単額により、コイル総線層との単額により、コイル総線層とを単純

ところで、従来の固定子コイル2を包囲するスロットライナー3はスロット面との接触を高め、

接触不良によるグロー放電を防止し、スロット内に固定子コイル2を確実に押圧固定するもので固定子コイル2の熱伸縮に対しては無能で、固定子コイル2の長手方向の熱伸縮に対してコイル絶縁

歴8の保護が不備であった。

(発明の目的)

本発明は以上の点に増みなされたものであり、 熱伸縮による固定子コイルのコイル絶象層の摩託 低減を可能とした回転電機の固定子を提供することを目的とするものである。

〔発明の概要〕

すなわち本発明は固定子鉄心と、この固定子鉄心のスロット内に挿入された固定子コイルと固定子鉄心との間に挿入された固定子コイルと固定子鉄心との間に挿入の選定子はから関定子がいて、前記スロットライナーを、前記固定子において、前記スロットライナーと、前記固定子鉄心側の鉄心側スロットライナーとの2層で形成すると共に、前記コイル側スロットライナーを、その銀面に孔を設け、かつ胸滑材で処理した

チコイル2を円滑に摺動させるようになり、熱伸縮により固定子コイル2のコイル総線層8の摩託 低減を可能とした国転電機の固定子を得ることが できる。

すなわちコイル何スロツトライナー3aょ(筅 2 図参照)には表面に適当な間隔を介し、かつ適 当な直径を持つ孔9を多数設ける。そしてこのス ロットライナー3aiの表裏両面には四弗化エチ レン、例えば日本パルカー製ユノンーSなどを癒 布して、孔9部およびその周辺部にこの潤滑材 10を包含させる。鉄心側スロツトライナー3az (第3回参照) は従来のものと同じであつてもよ い。固定子コイル2はまずコイル個スロントライ ナー3 a c で取り照み、これを外側から更に絞み 側スロツトライナー3 a 2 で包囲する。このよう にした後に、固定子鉄心1のスロツトにスロツト 延用ライナー4をセツトし、次いでスロツトライ ナー3aを遊伽した底側の固定子コイル2をセツ トし、セツト後は簡節ライナー5を聞きスロット ラスナー3aを装鑽した上側の固定子コイル2を

ことを特徴とするものであり、これによつてスロ ツトライナーは熱伸縮時の固定子コイルを円滑に 褶動させるようになる。

(発明の実施例)

以下、図示した実施例に基づいて本発明を説明 する。第1回から第3回には本発明の一実施例が 示されている。なお従来と同じ部品には同じ符号 を付したので説明を省略する。本実施例ではスロ ツトライナー3aを、固定子コイル2個のコイル 側スロットライナー3 a 1 と、固定子鉄心1側の 鉄心個スロツトライナー3 a 2 との2層で形成す ると共に、コイル個スロツトライナー3aょを、 その壁面に孔9を設け、かつ潤滑材10で処理し た。このようにすることによりスロットライナー 3 a は固定子コイル2個のコイル領スロツトライ ナー3aiと、固定子鉄心1個の鉄心側スロット ライナー3 a 2 との2層で形成されると共に、コ イル側スロツトライナー3aょはその壁面に孔9 が設けられ、かつ潤滑材10で処理されるように なつて、スロツトライナー3aは然伸縮時の固定

セットする。その後は順にウエッジ下用調整ライ ナー6の驾撃およびセット、ウエッジ7の打込み を行い、スロツト内作業を完了する。このように することによりコイル個スロットライナー3 a.i の孔の部に洒滑材10を包含できるので、園宮子 コイル2の熟伸縮に追旋して潤滑材10を固定子 コイル2の表面および鉄心倒スロットライナー 3 a 2 の表面に供給できるようになり、安定した 固定コイル2の摺動ができ、コイル絶縁層8の摩 耗を低波することができる。すなわちコイル假ス ロツトライナー3aiと固定子コイル2および鉄 心側スロツトライナー 3 a 2 との滑り作用が向上 するようになって、顔定子コイル2の長期的に摂 動作用の維持が可能となり、スロットライナー 。3aによる固定子コイル2の長手方向の熱伸縮に 対するコイル絶縁暦8の保護をよくすることがで きる。

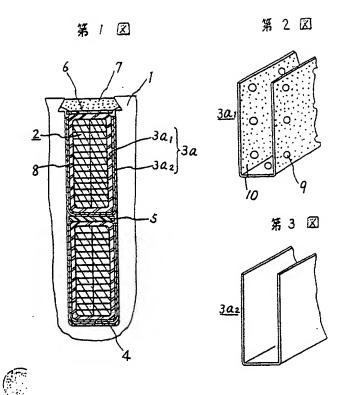
なお本実施例では潤滑材10に日本バルカー製 ユノンーSなどの乾性潤滑材を使用した場合につ いて説明したが、乾性潤滑材に半導電性浄加材を 添加して使用するようにしてもよい、このように することによりスロット内のグロー放電の発生を 抑制することができる。

(発明の効果)

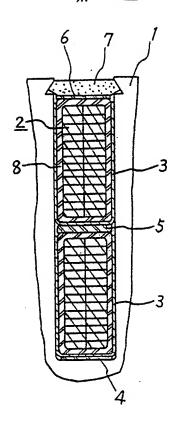
上述のように本発明は熱伸縮による固定子コイルのコイル絶縁層の摩託が低減されるようになつて、熱伸縮による固定子コイルのコイル絶縁層の 摩託低減を可能とした回転電機の固定子を得ることができる。

図面の簡単な説明

第1図は本発明の回転電機の固定子の一実施例の の戦所側面図、第2図は同じく一実施例のコイル 側スロントライナーの斜視図、第3図は隣の の鉄心側スロットライナーの斜視図である。 1 … 固定子鉄心、2 … 固定子の縦断側面図である。 1 … 固定子鉄心、3 a … スロットライナー、3 a a … 数心側スロットライナー、7 … ヴェーン・フェックエッジ、8 … コイル絶縁層、9 … 孔、10 … 潤滑列の 代理人 弁理士 小川勝男



第 4 図



-143-

10/13/2004, EAST Version: 1.4.1